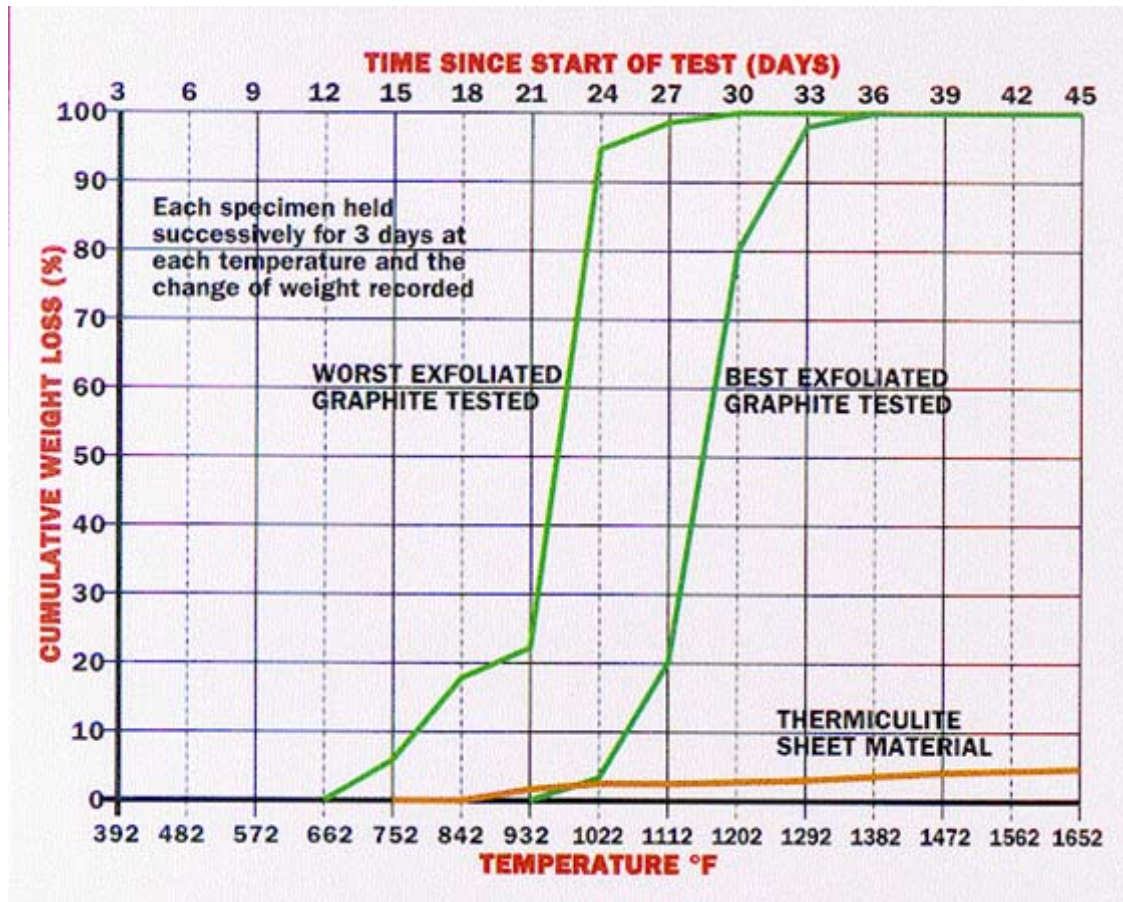


高温高压工况下密封垫片选型

对于高温高压工况下所选用的密封垫片，可选择 TH835 材料为非金属填料的缠绕垫片和以 TH845 为贴面材料的金属齿形垫片两种类型，适用于管道法兰、容器的人孔、容器的端面法兰密封等部位；目前由于高温下石墨氧化性的缺点，石墨在超过 450 摄氏度工况下已经不建议使用，所以这种 TH835/TH845 材料在高温达到 982 摄氏度的情况下都不会发生氧化，作为密封材料，能在高温下保持物理特性的稳定性能，所以用于垫片密封中，能保持不氧化，材料不会流失，同时密封应力不会缩减，能保持高温下持久的密封性能。

材料：

如下的材料比较试验是由 TTRL 独立试验室做的，从试验的结果中可以看到：即使是最好等级的石墨在接近 600 摄氏度的时候，质量损失率已经在 5 天内达到了 80%，而 TH 这种材料却能保持几乎小于 5% 的质量损失率，这说明此材料的热稳定性非常好；

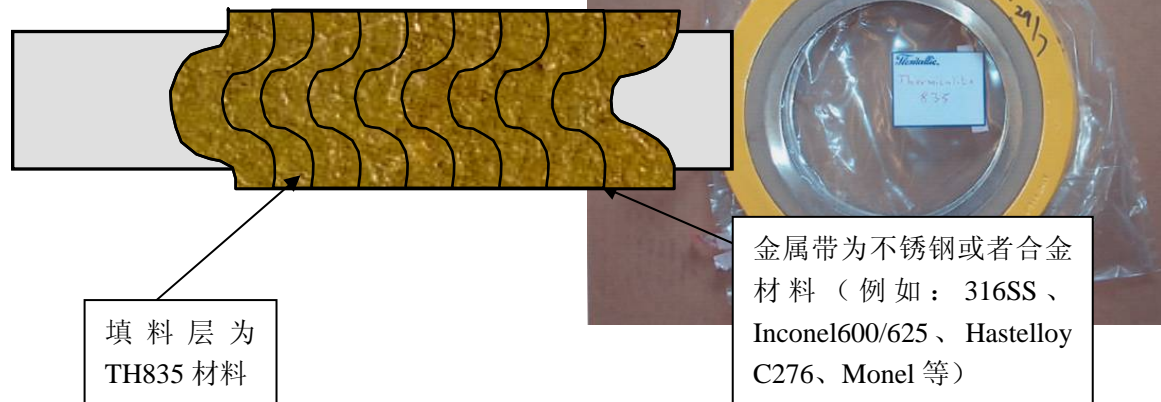


此材料通过了最新版的 API 607 耐火性试验；

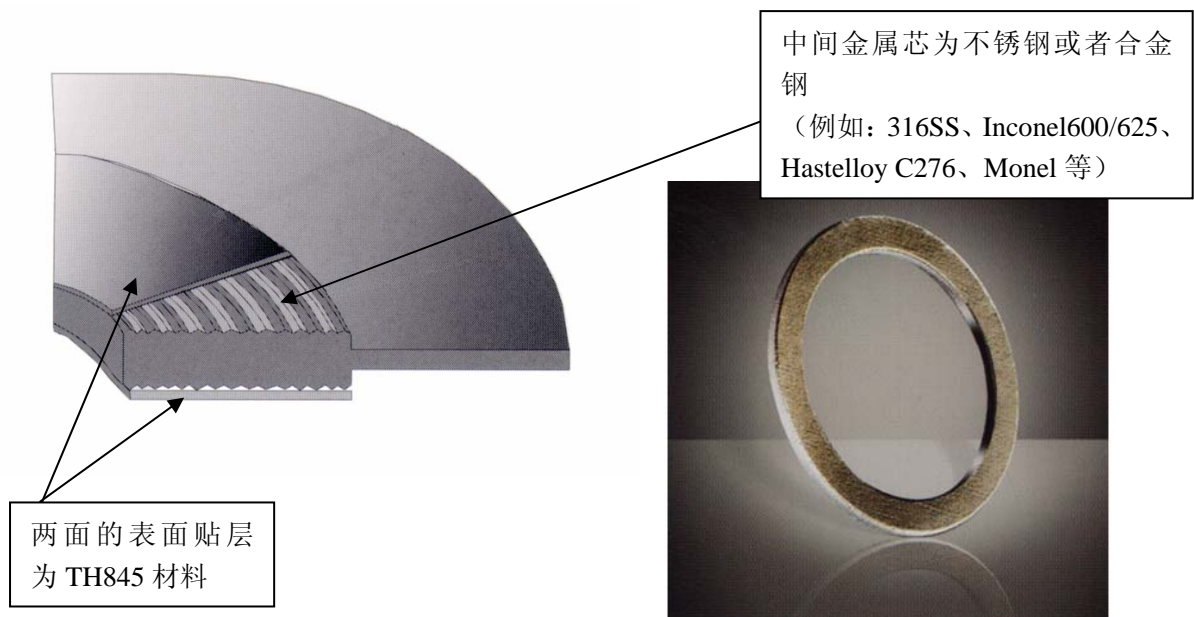


推荐选型：

选型 1：金属缠绕垫片



选型 2：金属齿形垫片



使用温度：低温-982℃

使用压力：真空-42MPa（CLASS 2500）

具体尺寸的确定以及金属材料的选择，请来电具体探讨

致！

张屹峰（应用工程师）

Mob: 13661915189 Email: zyfeng1239@126.com

上海双衡 www.shuangheng.com.cn